



Di Metallo

G A B I N E T E S



Características Constructivas

GP

Este modelo es para uso petrolero y se lo denomina GP donde constructivamente es un gabinete auto portante tipo monoblock, fabricado con chapa de acero al carbono laminada en frío, doble decapada de espesor 2,1 mm (#14), cuyas dimensiones estándar pueden observarse en nuestra lista de precio o pueden fabricarse a pedido según el requerimiento de cada cliente.

Estos gabinetes cuentan con un acceso por su parte frontal a través de una puerta abisagrada, cuyas bisagras son metálicas en cantidad necesaria para soportar los esfuerzos del uso en zonas ventosas, a su vez poseen un tratamiento superficial que le brinda mayor resistencia a la corrosión, al igual que toda la bulonería expuesta a la intemperie.

La puerta posee burlite poliuretánico inyectado de forma continua logrando cierre perfecto impidiendo el ingreso de agua al interior del gabinete. Para asegurar la puerta en su posición abierta, es equipada con un retén mecánico del tipo a corredera deslizante sobre una guía metálica, del lado interno cuenta con un refuerzo soldado que le aporta mayor rigidez mecánica soportando los esfuerzos provocados por los vientos de la zona y un porta plano metálico.

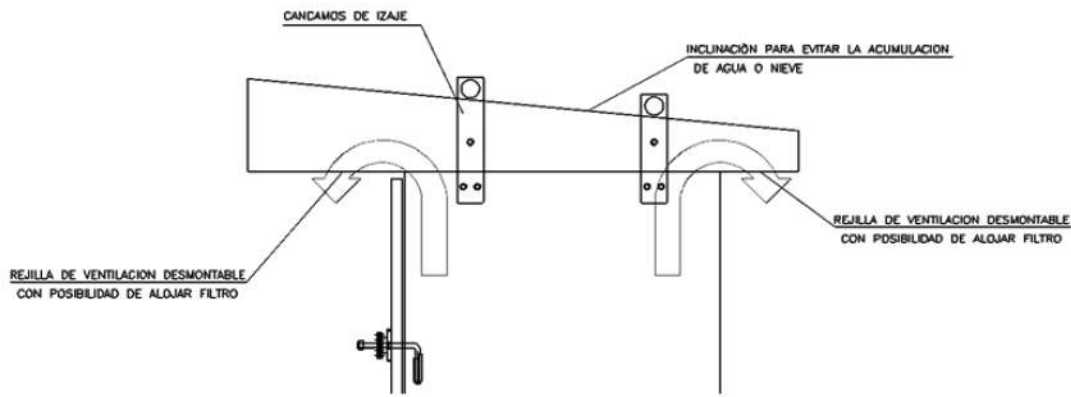
El elemento de cierre esta compuesto de planchuelas metálicas soldadas sobre la puerta, estas planchuelas cuentan con ranura que permite deslizar un vástago torneado y roscado, sobre su rosca se aloja un pomo metálico que presiona la puerta contra el cuerpo del gabinete logrando un cierre estanco garantizando el grado de IP. Tanto el pomo como el vástago roscado tienen el mismo tratamiento superficial que las bisagras brindándole una resistencia a la corrosión de más de 600 hs de niebla salina.

Los pomos metálicos tienen perforaciones de 8 mm distribuidas alrededor de su diámetro para la posible colocación de candado y poseen un soporte de pvc para evitar que el tratamiento superficial de las planchuelas se vea afectado con el rozamiento entre materiales, al igual que los topes de giro del vástago, impidiendo que el cierre golee el cuerpo del gabinete.



En su parte superior posee un sobre techo que supera convenientemente las dimensiones del gabinete evitando la acumulación de agua o nieve. En el interior del mismo se aplica un compuesto especial para evitar la condensación de la humedad ambiente, y para facilitar la evacuación de la temperatura generada por los componentes alojados en su interior posee en su parte inferior unas rejillas de ventilación que evacuan la temperatura mediante la convección natural del aire.

También existe la posibilidad de colocarle forzadores de aire de acuerdo a la potencia que se desea disipar.

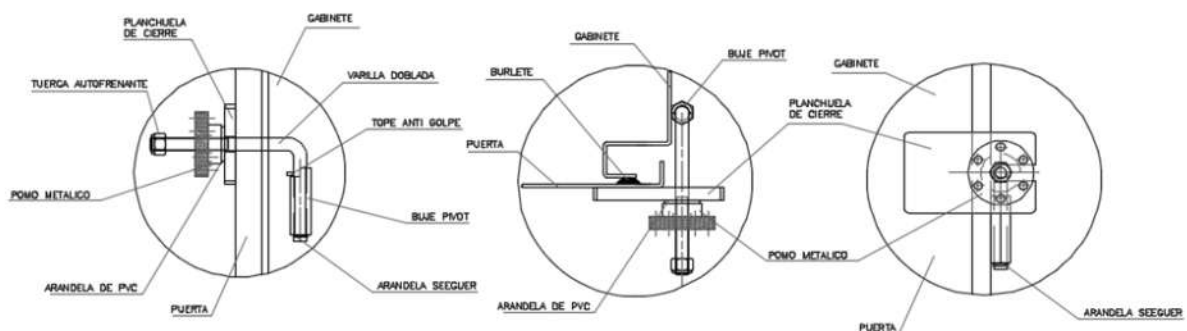


El gabinete es montado sobre un trineo metálico de forma piramidal que lo eleva en altura. La construcción del trineo es mediante perfiles normalizados del tipo IPN, UPN y ángulo según el tamaño del gabinete, tiene 2 patines con sus puntas cortadas a 45°. El Tratamiento superficial es con fosfato-desengrase seguido por la aplicación de un compuesto que sella y limpia la calamina que poseen los perfiles normalizados, luego se aplican tres manos de pintura a pincel la primera es con anti óxido y las otras restantes con pintura negra del tipo esmalte sintético o bituminosa.

En el interior del gabinete se encuentra fija al fondo una bandeja galvanizada, y sobre los laterales de la envoltura se encuentran soldados perfiles modulares donde pueden montarse diversos accesorios tales como soportes, contrafrentes abisagrados o atornillados, etc.

Esquema de cierre

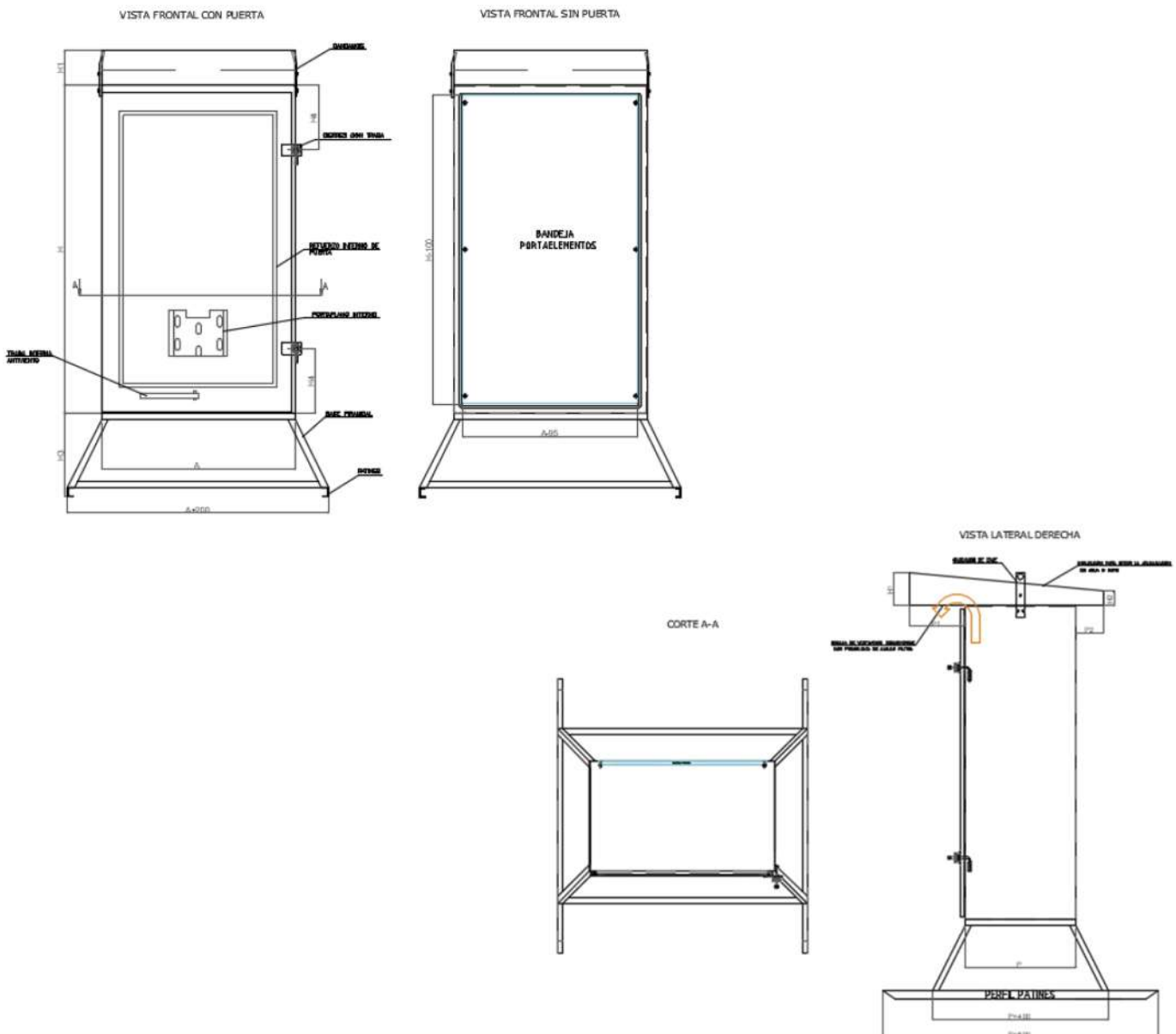
El elemento de cierre está compuesto de planchuelas metálicas soldadas sobre la puerta, estas planchuelas cuentan con ranura que permite deslizar un vástago torneado y roscado, sobre su rosca se aloja un pomo metálico que presiona la puerta contra el cuerpo del gabinete logrando un cierre estanco garantizando el grado de IP. Tanto el pomo como el vástago roscado tienen el mismo tratamiento superficial que las bisagras brindándole una resistencia a la corrosión de más de 600 hs de niebla salina. Los pomos metálicos tienen perforaciones de 8 mm distribuidas alrededor de su diámetro para la posible colocación de candado y poseen un soporte de pvc para evitar que el tratamiento superficial de las planchuelas se vea afectado con el rozamiento entre materiales, al igual que los topes de giro del vástago, impidiendo que el cierre golpee el cuerpo del gabinete.



- Desengrase y fosfatizado en caliente, mediante máquina de spray rotativa automática con la utilización de solución compuesta por fosfato de hierro y desengrasantes.
- Secado por aplicación de aire a presión.
- Aplicación de pintura en polvo termo convertible, del tipo poliéster texturado, mediante la utilización de equipos y cabinas con sistema electrostático.
- Horneado a temperatura de 200° durante 20 minutos, logrando un excelente acabado, adherencia, resistencia al impacto y flexibilidad.

Con la utilización de este esquema garantizamos un espesor mínimo de pintura de 80 micrones y una resistencia a 900 hs. de niebla salina según ensayos requeridos en la norma ASTM B-117 realizados por el Centro de Investigación y Desarrollo en Tecnologías de Pinturas

Plano Esquemático



Trineo Piramidal

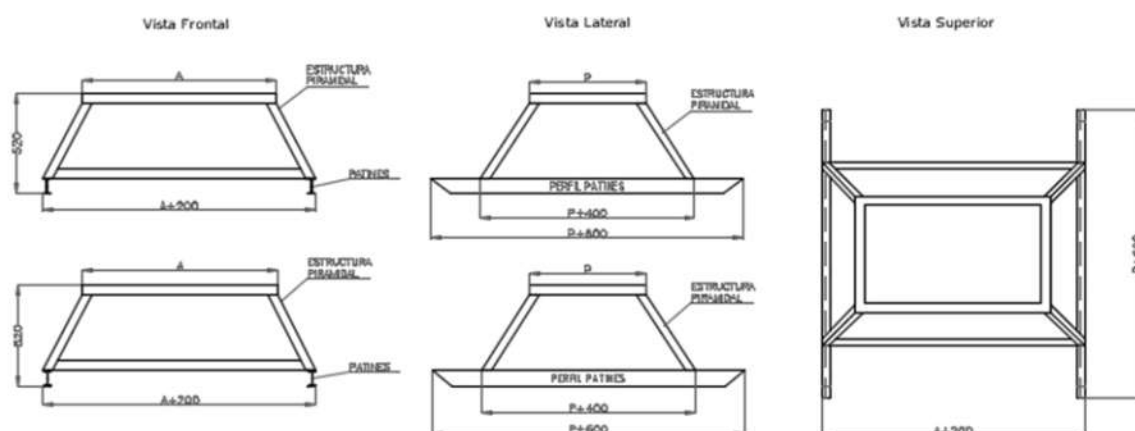


Tabla de código y dimensiones

ANCHO DEL GABINETE (mm)	GABINETE USO PETROLERO							
	PROFUNDIDADES (mm)			ALTURAS (mm)			BASE PIRAMEIDAL (H3 = 520 mm)	BASE TIPO ZÓCALO (H3= 100 mm)
	GABINETE	ALERO FRONTAL	ALERO POSTERIOR	GABINETE	FRONTAL DEL SOBLETECHO	POSTERIOR DEL SOBLETECHO		
	P	P1	P2	H	H1	H2	CODIGO	
600	400	150	80	750	120	60	GP067504T	GP067504Z
				900			GP060904T	GP060904Z
				1200			GP071204T	GP071204Z
800	500	200	100	1500	150	70	GP081505T	GP081505Z
1000	600	300	150	1700	180	80	GP101706T	GP101706Z

Estas dimensiones son estándar aunque pueden fabricarse a pedido según la necesidad del cliente conservando todas sus características constructivas, la base de apoyo también puede cambiarse por un zócalo perimetral o alguna base especial.